



令和4年12月生・
令和5年1月生
募集中!!

金属加工科

訓練
期間

6ヶ月(7ヶ月)

【訓練カリキュラム】

導入訓練
(12月生のみ)

TIG(ティグ)
溶接

機械板金・
金属プレス作業

板金CAD基本
精密機械板金

被覆
アーク溶接

炭酸ガス
アーク溶接

金属加工
基本

工業製品製造を支える基幹技術・技能である金属加工分野を担う人材は不足しています!!

業界動向

CLOSE UP SKILL

機械板金(訓練コースでも一部学習します)

機械板金作業と言われる職務は、機械による、“抜き”、“曲げ”、“切断”作業などのことを言います。切削加工とは違うスキルで、金属加工作業として、溶接作業と板金加工作業双方に対応できる多能工については、中小製造業からは要望される人材となります。

【機械板金に使われる機械装置】

- シャーリングマシン… シャーリングマシンは、ステンレスや鋼板といった板金素材を切断する機械です。
- プレスブレーキ… ステンレスや鋼板・アルミなど、薄い板金素材を曲げるのに使う板金機械です。
- タレットパンチプレス(タレパン)… プレス機械の一種で、アルミやステンレスといった板金を打ち抜き加工に使う板金機械です。
- プレス機械… 薄い板金素材を上から下方向に強い圧力を加え、機械に装着した金型の形状に変形させることができる機械です。

ポリテクセンター山梨の金属加工科では、全ての機械を訓練で使用します。

