

9月生・10月生
募集中!!



金属加工科

訓練
期間

6ヶ月(7ヶ月)

【訓練カリキュラム】

導入訓練
(9月生のみ)

被覆
アーク溶接

炭酸ガス
アーク溶接

金属加工
基本

TIG(ティグ)
溶接

機械板金・
金属プレス作業

板金CAD
精密機械板金

工業製品製造を支える基幹技術・技能である金属加工分野を担う人材は不足しています!!

業界動向

CLOSE UP SKILL

溶接スキル(訓練コースでも一部学習します)

溶接は、古くはメソポタミアのレリーフや、弥生時代の銅鐸からその痕跡が発見されている工業技術です。
溶接と言っても、様々な分類があります。

融接	アーク溶接(TIG溶接、被覆アーク溶接、ミグ溶接、マグ溶接、炭酸ガスアーク溶接)、電子ビーム溶接、レーザービーム溶接 など
圧接	抵抗溶接(スポット溶接、シーム溶接、アプセット溶接、フラッシュ溶接、超音波溶接)、摩擦圧接、鍛接 など
ろう接	ろう付け、はんだ付け など

ポリテクセンター山梨で学べる溶接技術:TIG溶接・被覆アーク溶接・マグ溶接

溶接に対するイメージは、3Kの典型のように思われていますが、素材や用途によって、様々な溶接技術がある奥の深い分野です。溶接スキルは、豊富な経験を必要とする技能で、卓越技能者は貴重な存在です!!

